# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

10-275458

(43) Date of publication of application: 13.10.1998

(51)Int.Cl.

G11B 33/14 G11B 17/028 G11B 19/20

(21)Application number: 09-082555

(71)Applicant : SONY CORP

(22)Date of filing:

01.04.1997

(72)Inventor: HIRATA EIICHI

# (54) OPTICAL DISK AND OPTICAL DISK REPRODUCING AND/OR RECORDING DEVICE

# (57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To conduct a proper reproducing and a recording of an optical disk while maintaining the performance of an optical pickup by arranging a dust removing filter at a prescribed position of a turntable and preventing dust to stick to the recording surface of the disk.

SOLUTION: A dust removing filter 9 is formed in a ring shape while the entire body is meandering. A dust removing section 8 is formed by surrounding a fan 11 by the filter 9. The section 8 is fixed to the outer peripheral of a tilt surface 4 of a disk holding section 3 while the shaft section of the fan 11 is externally fitted to the boss section of a turntable 2. Due to the rotation of the turntable 2, the section 8 rotates, an arc shaped air flow is generated from the inner peripheral to the outer peripheral, in the vicinity of the surface of an optical disk 22, passes the filter 9 and flows in the vicinity of the recording surface of

the disk 22. At that time, dust is removed by the filter 9 and prevention is made for dust to stick to the recording surface. Note that the fan 11 is also rotates to increase the strength of the air flow and the improvement is made for dust removal.

# LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

# (19) 日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

# 特開平10-275458

(43)公開日 平成10年(1998)10月13日

東京都品川区北品川6丁目7番35号 ソニ

一株式会社内 (74)代理人 弁理士 小松 祐治

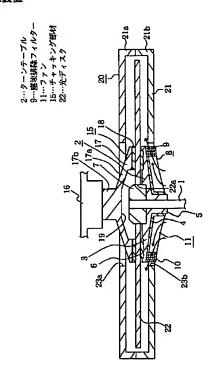
(51) Int.Cl. <sup>6</sup>	識別記号	FΙ	
G11B 33/1	14	G 1 1 B 33/14	K
17/0	028	17/028	Z
· 19/20		19/20	N
		審査請求 未請求 請求項の数4	OL (全 8 頁)
(21)出願番号 特顧平9-82555		(71)出願人 000002185	
(22)出顧日	平成9年(1997)4月1日	東京都品川区北品川6丁目7番35号 (72)発明者 平田 栄一	

# (54) 【発明の名称】 光ディスク及び光ディスク再生及び/又は記録装置

## (57)【要約】

【課題】 装置の内部又は光ディスクに塵埃等を排除す る排除手段を設け光ディスクの記録面に付着する塵埃等 を排除し、光ディスクに対する再生及び/又は記録が良 好に行われるようにする。

【解決手段】 ターンテーブル2のディスク載置面と反 対側の面及び/又はチャッキング部材15の光ディスク 22と対向する側の面と反対側の面に塵埃排除フィルタ -9を設けた。また、光ディスク29の記録面の記録領 域より内側の部分に塵埃排除フィルター9を設けた。



1

## 【特許請求の範囲】

【請求項1】 ターンテーブルのディスク載置面と反対 側の面及び/又はチャッキング部材の光ディスクと対向 する側の面と反対側の面に塵埃排除フィルターを設けた ことを特徴とする光ディスク再生及び/又は記録装置。 【請求項2】 上記塵埃排除フィルターは周壁状に設け られ、

塵埃排除フィルターの内周側に該塵埃排除フィルターを 介して光ディスクの表面付近にエアーを送るファンを設 けたことを特徴とする請求項1に記載の光ディスク再生 10 及び/又は記録装置。

【請求項3】 記録面の記録領域より内側の部分に塵埃 排除フィルターを設けたことを特徴とする光ディスク。 【請求項4】 上記塵埃排除フィルターは周壁状に設け sh.

塵埃排除フィルターの内周側に該塵埃排除フィルターを 介して光ディスクの表面付近にエアーを送るファンを設 けたことを特徴とする請求項3に記載の光ディスク。

#### 【発明の詳細な説明】

#### [0001]

【発明の属する技術分野】本発明は光ディスク及び光デ ィスク再生及び/又は記録装置に関する。詳しくは、光 ディスクの記録面に付着する塵埃等を排除し、光ディス クに対する再生及び/又は記録が良好に行われるように する技術に関する。

### [0002]

【従来の技術】例えば、コンパクトディスク(CD)や デジタルビデオディスク(DVD)等の光ディスクに記 録された信号を読み取ったり、或いは、光ディスクに対 して信号を記録したりする光ディスク再生及び/又は記 30 ターンテーブル2が固定されている(図1参照)。 録装置がある。

### [0003]

【発明が解決しようとする課題】ところで、上記した光 ディスク再生及び/又は記録装置にあっては、装置の内 部で浮遊している塵埃や、或は、装置に設けられた各部 材が接触することにより発生する所謂削り粉等が光ディ スクの表面に付着してしまうことがある。

【0004】そして、上記した塵埃等が光ディスクの記 録面に付着してしまった場合には、当該塵埃等の影響に より記録面に記録された信号に対する光学ピックアップ 40 の読取性能等が低下し、光ディスクに対する再生及び/ 又は記録が良好に行われなくなってしまうことがある。

【0005】そこで、従来は、再生及び/又は記録が良 好に行われるようにするために、光ディスクの記録面に 塵埃等が付着する都度付着した塵埃等をクリーニング用 の布等で拭き取ったり、或は、定期的に付着した塵埃等 をクリーニング用の布等で拭き取ることが必要とされて いたが、このような拭き取りは面倒な作業であり非常に 手間がかかってしまっていた。

【0006】そこで、本発明は、上記した問題点を克服 50 ィルター9の全体を蛇行状に形成したのは、エアーが通

し、装置の内部又は光ディスクに塵埃等を排除する排除 手段を設け光ディスクの記録面に付着する塵埃等を排除 し、光ディスクに対する再生及び/又は記録が良好に行 われるようにすることを課題とする。

#### [0007]

【課題を解決するための手段】本発明光ディスク再生及 び/又は記録装置は、上記した課題を解決するために、 ターンテーブルのディスク載置面と反対側の面又はチャ ッキング部材の光ディスクと対向する側の面と反対側の 面に塵埃排除フィルターを設けたものである。

【0008】また、本発明光ディスクは、上記した課題 を解決するために、記録面の記録領域より内側の部分に 塵埃排除フィルターを設けたものである。

【0009】従って、本発明光ディスク及び光ディスク 再生及び/又は記録装置にあっては、塵埃排除フィルタ ーによりこれを通過するエアーが浄化される。

### [0010]

【発明の実施の形態】以下に、本発明光ディスク及び光 ディスク再生及び/又は記録装置の実施の形態を添付図 20 面に従って説明する。

【0011】尚、本発明における光ディスク再生及び/ 又は記録装置とは、光ディスクに対する信号の再生及び 記録を行うことのできる装置、再生専用の装置、記録専 用の装置の何れをも含む装置を言う。

【0012】先ず、本発明光ディスク再生及び/又は記 録装置について説明をする.

【0013】光ディスク再生及び/又は記録装置の内部 には図示しない光学ピックアップ及びスピンドルモータ が設けられ、該スピンドルモータの回転軸1の上端部に

【0014】ターンテーブル2は略円板状のディスク保 持部3とボス部5とを備え、該ボス部5はディスク保持 部3の中心部から下方に突出して形成されている。そし て、ディスク保持部3の下面は中心部に行くに従って下 方に変位する緩やかな傾斜面4として形成され、上面に は円環状のマグネット6が取着されている。

【0015】ターンテーブル2にはディスク保持部3の 中心部から上方に突出するセンタリング突部7が設けら れている。そして、このようなターンテーブル2はスピ ンドルモータの上記回転軸1の上端部に固定され、これ によりスピンドルモータが回転するとターンテーブル2 が回転されるようになっている。

【0016】ターンテーブル2の下面側には塵埃排除部 材8が固定され、該塵埃排除部材8は塵埃排除フィルタ -9と押え部材10とファン11とから成る(図2及び 図3参照)。

【0017】塵埃排除フィルター9は空気清浄機用の紙 性のフィルターであり、全体が蛇行した状態で平面で見 て円環状に形成されている。尚、このように塵埃排除フ 過するための表面積をできるだけ大きくしようとしたも のである。そして、塵埃排除フィルター9の外径は、上 記ターンテーブル2のディスク保持部3のそれと略同じ にされている。

【0018】押え部材10はリング状に形成され、塵埃 排除フィルター9に対応する大きさを有している。

【0019】ファン11は被固定部12と軸部13と羽 根部14、14、・・・とが一体に形成されて成る。

【0020】被固定部12は上記塵埃排除フィルター9 の内径と略同じ大きさの円環状を為し、上記ターンテー 10 ブル2のディスク保持部3の傾斜面4に対応して中心に 行くに従って下方へ変位するように形成されている。

【0021】軸部13は円筒状を為し、被固定部12の 内周縁から下方に突出して形成され、ターンテーブル2 のボス部5と略同じ長さにされている。そして、軸部1 3の内径はターンテーブル2のボス部5の外径に等しく 形成されている。

【0022】羽根部14、14、・・・は軸部13の外 周面から周方向に等間隔で略放射方向に延びるようにし て形成されている。そして、羽根部14、14、・・・ は平面で見て緩やかな円弧状を為し、軸部13から遠去 かるに従ってターンテーブル2の後述する回転方向と反 対方向に変位するようにして形成されている。また、羽 根部14、14、・・・は基端部14a、14a、・・ ・の上下方向の幅がその余の部分のそれよりも稍大きく 形成されている。

【0023】しかして、塵埃排除部材8はファン11の 軸部13がターンテーブル2のボス部5に外嵌された状 態でディスク保持部3の傾斜面4に取着され、塵埃排除 フィルター9がファン11を取り囲むようにしてその上 30 面がディスク保持部3の傾斜面4の外周部に接着され、 そして、塵埃排除フィルター9の下面に押え部材10が 接着されることによりターンテーブル2に取着される。

【0024】そして、このようにターンテーブル2に塵 埃排除部材8が取り付けられた状態でスピンドルモータ が回転すると塵埃排除部材8がターンテーブル2と共に 上方から見て時計回り方向、即ち、図4で見て反時計回 り方向に回転される。

【〇〇25】チャッキング部材15が装置の内部に設け られた支持部材16に回転自在に支持されている(図1

【0026】チャッキング部材15は押え部17と磁性 金属板から成る被吸着部18とから成り、押え部17の 主部17 aは平面で見て円状を為し中央部を除き外方に 行くに従って下方に変位するように傾斜され、該主部1 7aの下面側には後述する光ディスクのチャッキング時 にターンテーブル2のセンタリング突部7を配置するた めの下方に開口する逃げ凹部19が形成されている。

【0027】主部17aの中央部からは円柱状の被支持 部17bが突設され、主部17aの外周部の下面には円 50 記録面付近には塵埃排除フィルター9を通り該塵埃排除

環状を為す被吸着部18が取着されている。そして、チ ャッキング部材15は被支持部17bの上端部が支持部 材16に回転自在に支持されている。

【0028】ディスクカセット20はカセットケース2 1内に光ディスク22が配置されて成る(図1参照)。 【0029】カセットケース21は偏平な箱状を為し、 上ハーフ21aと下ハーフ21bとが上下で結合されて 成り、上ハーフ21aと下ハーフ21bにはそれぞれ対 応する位置に平面で見てU字状の切欠23a、23bが 形成されている。そして、切欠23a、23bはそれぞ れ上ハーフ21a及び下ハーフ21bの一端縁から略中 央部にかけて形成されている。また、カセットケース2 1には切欠23a、23bを同時に開閉するための図示 しないシャッターが設けられており、シャッターが開放 されるとカセットケース21の内部に配置された光ディ スク22の一部が切欠23a、23bから外部に臨まさ れるようになっている。

【0030】しかして、装置に設けられた図示しない挿 入口からディスクカセット20が挿入されると、ディス クカセット20の図示しないシャッターが開放され、光 ディスク22がチャッキングされる。即ち、光ディスク 22はその中心部に形成されたセンタリング孔22aに ターンテーブル2のセンタリング突部7が挿通されてセ ンタリングされ、チャッキング部材15とターンテーブ ル2とにより上下から挟持された状態とされる。尚、チ ャッキング部材15はその被吸着部18がターンテーブ ル2のマグネット6に光ディスク22を介して吸着保持

【0031】光ディスク22が上記のようにチャッキン グされた状態においては、図1に示すように、チャッキ ング部材15及びターンテーブル2はそれぞれ略全体が カセットケース21の上ハーフ21aの切欠23a及び 下ハーフ21bの切欠23bからカセットケース21の 内部に入り込んだ状態とされ、塵埃排除フィルター9が 下ハーフ21bの底面壁と略同じ高さ位置に位置され

【0032】そして、スピンドルモータが回転されると ターンテーブル2とチャッキング部材15とこれらに挟 持された光ディスク22が一体となって回転され、これ により光ディスク22の表面付近に内周から外周に向か い、かつ、外周に近づくに従って光ディスク22の回転 方向に変位するような円弧状の空気の流れが生じる(図 5に点線の矢印で示す。)。

【0033】このように光ディスク22の表面付近にそ の内周から外周に向かう空気の流れが生じ、ファン11 の被固定部12の下面付近にある空気は塵埃排除フィル ター9を通り光ディスク22の下面、即ち、記録面付近 に流れる。

【0034】従って、上記のように、光ディスク22の

フィルター9によって塵埃等が排除された清浄な空気が流れ込み、これにより光ディスク22の記録面への塵埃等の付着が防止され、光学ピックアップの良好な読取性能等を維持することができ、光ディスク22に対する再生及び/又は記録が良好に行われる。

【0035】また、スピンドルモータの回転によりターンテーブル2が回転されたときには、上記したように、これに取着された塵埃排除部材8も回転され、そのファン11が回転される。

【0036】従って、ファン11の回転により被固定部12の下側にある空気が確実に、かつ、勢いよく塵埃排除フィルター9を通り塵埃等が排除された清浄な空気となって光ディスク22の記録面付近に流れ、これにより光ディスク22の記録面への塵埃等の付着が一層防止される。

【0037】尚、光ディスク22がチャッキングされた 状態においては、ターンテーブル2に取着された塵埃排 除部材8の塵埃排除フィルター9とディスクカセット2 0の下ハーフ21bの切欠23bとの間に隙間が生じて いる(図1参照)が、光ディスク22の回転時にはファン11の回転により光ディスク22の内周側から外周側 へ塵埃排除フィルター9を通った清浄な空気が確実に、 かつ、勢いよく流れるため、塵埃排除フィルター9と切 欠23bとの間の隙間からカセットケース21内に空気 が入り込みにくく当該隙間からの塵埃等の侵入が防止さ れる。

【0038】また、上記のように、ファン11は羽根部14、14、・・・が平面で見て緩やかな円弧状を為し、軸部13から遠去かるに従って光ディスク22の回転方向と反対方向に変位するようにして形成されている。従って、羽根部14、14、・・・が平面で見て直線状に形成されている場合に比し、羽根部14、14、・・・の、特に、凸側の側面を沿うようにして空気が内周側から外周側に送られ易くなり塵埃排除フィルター9を通った清浄な空気が一層確実に、かつ、勢いよく光ディスク22の記録面付近に流れるため、塵埃排除フィルター9と切欠23bとの間の隙間からカセットケース21内に一層空気が入り込みにくくなる。

【0039】さらに、上記したように、羽根部14、14、・・・は基端部14a、14a、・・・の上下方向40の幅がその余の部分のそれよりも稍大きく形成されているため、基端部14a、14a、・・・付近にあるより多くの空気が内周側から外周側へ送られ塵埃排除フィルター9を通った清浄な空気がより多く光ディスク22の記録面付近に送られ、その分カセットケース21内の圧力が高くなり、塵埃排除フィルター9と切欠23bとの間の隙間からカセットケース21内にさらに一層空気が入り込みにくくなる。

【0040】上記には、塵埃排除部材8をターンテーブ 5aにはスピンドルモータの上記回転軸24の上端部りル2に設けた場合を示したが、光ディスクの記録面が該 50 の部分が固定され、これによりスピンドルモータが回転

光ディスクの上面に形成されている場合には、以下に示すように塵埃排除部材8をチャッキング部材15に設けるとよい(図6参照)。

【0041】即ち、塵埃排除部材8をその押え部材10が上側に位置する向きにしてファン11の軸部13をチャッキング部材15の被支持部17bに外嵌し、被固定部12を主部17aの上面に取着する。

これに取着された塵埃排除部材8も回転され、そのファ 【0042】このように、塵埃排除部材8をチャッキンン11が回転される。 グ部材15に設けた場合にあっても、塵埃排除フィルタ【0036】従って、ファン11の回転により被固定部 10 一9を通った清浄な空気が光ディスク22の上面、即12の下側にある空気が確実に、かつ、勢いよく塵埃排 ち、記録面付近に流れる。

【0043】従って、上記に示した塵埃排除部材8をターンテーブル2に設けた場合と同様の効果を奏する。

【0044】尚、上記した実施の形態においては、塵埃排除部材8をターンテーブル2又はチャッキング部材15の何れかに設けたものを示したが、塵埃排除部材8をターンテーブル2とチャッキング部材15の双方に設けるようにしてもよい。このように塵埃排除部材8をターンテーブル2とチャッキング部材15の双方に設けれ

)ば、ディスクカセット20のカセットケース21内により多くの清浄な空気が流れると共に切欠23a、23bとターンテーブル2、チャッキング部材15との間の隙間から塵埃等を含む空気がカセットケース21内に入り込みにくく、光ディスク22の記録面への塵埃等の付着を一層防止することができる。

【0045】また、上記には、塵埃排除部材8のファン 11をターンテーブル2又はチャッキング部材15と別 部材として形成した場合を示したが、ファン11をター ンテーブル2又はチャッキング部材15と一体に形成す 30 ることが可能であり、このように一体に形成すれば装置 の部品点数を減らすことができる。

【0046】さらに、上記にはファン11を設けた場合を示したが、ファン11を設けずに塵埃排除フィルター9のみをターンテーブル2及び/又はチャッキング部材15に設けるようにしてもよい。塵埃排除フィルター9のみを設けた場合においても、該塵埃排除フィルター9によって光ディスク22の記録面付近に塵埃等が排除された清浄な空気が流れ込み、光ディスク22の記録面への塵埃等の付着が防止される。

【0047】次に、本発明光ディスクの実施の形態について説明をする(図7参照)。

【0048】光ディスク再生及び/又は記録装置の内部には図示しない光学ピックアップ及びスピンドルモータが設けられ、該スピンドルモータの回転軸24の上端部にターンテーブル25が固定されている。

【0049】ターンテーブル25は稍厚みのある円板状を為し、その上面には薄い円環状のマグネット26が取着されている。そして、ターンテーブル25の中心孔25aにはスピンドルモータの上記回転軸24の上端部りの部分が固定され、これによりスピンドルモータが回転

するとターンテーブル25が回転されるようになってい

【0050】ディスクカセット27はカセットケース2 8内に光ディスク29が配置されて成る。

【0051】カセットケース28は偏平な箱状を為し、 上ハーフ28aと下ハーフ28bとが上下で結合されて 成り、下ハーフ28bのみに平面で見てU字状の切欠3 0が形成されている。そして、切欠30は下ハーフ28 bの一端縁から略中央部にかけて形成されている。ま た、カセットケース28には切欠30を開閉するための 10 図示しないシャッターが設けられており、シャッターが 開放されるとカセットケース28の内部に配置された光 ディスク29の一部が切欠30から外部に臨まされるよ うになっている。

【0052】光ディスク29は円板状の主部31と該主 部31の中心部に固定されたセンターコア32とから成 り、該センターコア32にはその中心部に下方に突出さ れた軸方向に短い円柱状のハブ33が形成されている。 そして、ハブ33はその外径が上記ターンテーブル25 のそれより稍大きくされている。

【0053】また、センターコア32の中心部には下方 に開口された被支持孔32aが形成され、ハブ33の下 面には薄い円環状の磁性を有する金属体34が取着され ている。

【0054】光ディスク29のセンターコア32の下面 には上記した塵埃排除部材8と略同様の塵埃排除部材8 Aが取着されている。尚、該塵埃排除部材8Aは塵埃排 除部材8と比較して、ファン11の被固定部12がセン ターコア32に対応して平板状に形成されていること及 び軸部13の内径がハブ33に対応して該ハブ33の外 30 径に等しく形成されている点のみが異なる。

【0055】そして、塵埃排除部材8Aはファン11の 軸部13がハブ33に外嵌された状態でセンターコア3 2の下面に取着され、塵埃排除フィルター9がファン1 1を取り囲むようにしてその上面がセンターコア32の 下面の外周部に接着され、そして、塵埃排除フィルター 9の下面に押え部材10が接着されることにより光ディ スク29に取着される。

【0056】しかして、装置に設けられた図示しない挿 入口からディスクカセット27が挿入されると、ディス 40 クカセット27の図示しないシャッターが開放される。 そして、シャッターが開放されると、光ディスク29の 中心部に形成された被支持孔32aにターンテーブル2 5から上方に突出しているスピンドルモータの回転軸2 4の上端部が挿入されてセンタリングされ、ハブ33に 設けられた金属体34がターンテーブル25のマグネッ ト26に吸着保持され光ディスク29がターンテーブル 25に装着される。

【0057】そして、上記のように光ディスク29が装 着された状態においては、塵埃排除部材8Aがカセット 50 の幅がその余の部分のそれよりも稍大きく形成されてい

ケース28の下ハーフ286の切欠30からカセットケ ース28の内部に入り込んだ状態とされる。

【0058】しかして、スピンドルモータが回転される とターンテーブル25と光ディスク29が一体となって 回転され、これにより光ディスク29の表面付近に内周 から外周に向かい、かつ、外周に近づくに従って光ディ スク29の回転方向に変位するような円弧状の空気の流 れが生じ、ファン11の被固定部12の下面付近にある 空気は塵埃排除フィルター9を通り光ディスク29の下 面、即ち、記録面付近に流れる。

【0059】従って、光ディスク29の記録面付近には 塵埃排除フィルター9によって塵埃等が排除された清浄 な空気が流れ込み、これにより光ディスク29の記録面 への塵埃等の付着が防止され、光学ピックアップの良好 な読取性能等を維持することができ、光ディスク29に 対する再生及び/又は記録が良好に行われる。

【0060】また、スピンドルモータの回転によりター ンテーブル2が回転されたときにはファン11が回転さ れる。

【0061】従って、ファン11の回転により被固定部 20 12の下側にある空気が確実に、かつ、勢いよく塵埃排 除フィルター9を通り塵埃等が排除された清浄な空気と なって光ディスク29の記録面付近に流れ、これにより 光ディスク29の記録面への塵埃等の付着が一層防止さ れる。

【0062】尚、光ディスク29が装着された状態にお いては、光ディスク29に取着された塵埃排除部材8の 塵埃排除フィルター9とディスクカセット27の下ハー フ286の切欠30との間に隙間が生じている(図7参 照)が、光ディスク29の回転時にはファン11の回転 により光ディスク29の内周側から外周側へ塵埃排除フ ィルター9を通った清浄な空気が確実に、かつ、勢いよ く流れるため、塵埃排除フィルター9と切欠30との間 の隙間からカセットケース28内に空気が入り込みにく く当該隙間からの塵埃等の侵入が防止される。

【0063】また、ファン11は羽根部14、14、・ ・・が平面で見て緩やかな円弧状を為し、軸部13から 遠去かるに従って光ディスク29の回転方向と反対方向 に変位するようにして形成されている。従って、羽根部 14、14、・・・が平面で見て直線状に形成されてい る場合に比し、羽根部14、14、・・・の、特に、凸 側の側面を沿うようにして空気が内周側から外周側に送 られ易くなり塵埃排除フィルター9を通った清浄な空気 が一層確実に、かつ、勢いよく光ディスク29の記録面 付近に流れるため、塵埃排除フィルター9と切欠30と の間の隙間からカセットケース28内に一層空気が入り 込みにくくなる。

【0064】さらに、上記したように、羽根部14、1 4、・・・は基端部14a、14a、・・・の上下方向

るため、基端部14a、14a、・・・付近にあるより 多くの空気が内周側から外周側へ送られ塵埃排除フィル ター9を通った清浄な空気がより多く光ディスク29の 記録面付近に送られ、その分カセットケース28内の圧 力が高くなり、塵埃排除フィルター9と切欠30との間 の隙間からカセットケース28内にさらに一層空気が入 り込みにくくなる。

【0065】尚、上記には、センターコア32が設けら れた光ディスク29に塵埃排除部材8Aを設けたものを 示したが、塵埃排除部材8Aをセンターコアの設けられ 10 ていない光ディスクに設けてもよく、この場合には塵埃 排除部材8Aを記録面の記録領域より内側の部分に設け ればよい。このようにセンターコアが設けられていない 光ディスクに塵埃排除部材8Aを設けた場合にあって も、塵埃等が排除された清浄な空気が光ディスクの記録 面付近に流れ込み、記録面への塵埃等の付着が防止され る。

【0066】また、上記には塵埃排除部材8Aのファン 11を光ディスク29と別部材として形成した場合を示 したが、ファン11を光ディスク29のセンターコア3 20 2と一体に形成することが可能であり、このようにすれ ば装置の部品点数を減らすことができる。

【0067】さらに、上記にはファン11を設けた場合 を示したが、ファン11を設けずに塵埃排除フィルター 9のみを光ディスク29に設けるようにしてもよい。塵 埃排除フィルター9のみを設けた場合においても、該塵 埃排除フィルター9によって光ディスク29の記録面付 近に塵埃等が排除された清浄な空気が流れ込み、光ディ スク29の記録面への塵埃等の付着が防止される。

#### [0068]

【発明の効果】以上に記載したところから明らかなよう に、本発明光ディスク再生及び/又は記録装置は、ター ンテーブルのディスク載置面と反対側の面及び/又はチ ャッキング部材の光ディスクと対向する側の面と反対側 の面に塵埃排除フィルターを設けたので、光ディスクの 回転時にその記録面付近に塵埃排除フィルターを通り該 塵埃排除フィルターによって塵埃等が排除された清浄な 空気が流れ込み、これにより光ディスクの記録面への塵 埃等の付着が防止され、光学ピックアップの良好な読取 性能等を維持することができ、光ディスクに対する再生 40 大断面図である。 及び/又は記録が良好に行われる。

【0069】請求項2に記載した発明にあっては、塵埃 排除フィルターは周壁状に設けられ、塵埃排除フィルタ 一の内周側に該塵埃排除フィルターを介して光ディスク の表面付近にエアーを送るファンを設けたので、光ディ スクの回転時にファンが回転され、該ファンにより光デ ィスクの内周側から外周側へ塵埃排除フィルターを通っ た清浄な空気が確実に、かつ、勢いよく流れ、光ディス クの記録面への塵埃等の付着が一層防止される。

10

【0070】また、本発明光ディスクは、記録面の記録 領域より内側の部分に塵埃排除フィルターを設けたの で、光ディスクの回転時にその記録面付近に塵埃排除フ ィルターを通り該塵埃排除フィルターによって塵埃等が 排除された清浄な空気が流れ込み、これにより光ディス クの記録面への塵埃等の付着が防止され、光学ピックア ップの良好な読取性能等を維持することができ、光ディ スクに対する再生及び/又は記録が良好に行われる。

【0071】請求項4に記載した発明にあっては、塵埃 排除フィルターは周壁状に設けられ、塵埃排除フィルタ 一の内周側に該塵埃排除フィルターを介して光ディスク の表面付近にエアーを送るファンを設けたので、光ディ スクの回転時にファンが回転され、該ファンにより光デ ィスクの内周側から外周側へ塵埃排除フィルターを通っ た清浄な空気が確実に、かつ、勢いよく流れ、光ディス クの記録面への塵埃等の付着が一層防止される。

【0072】尚、上記した実施の形態において示した各 部の具体的な形状及び構造は、何れも本発明を実施する に際しての具体化のほんの一例を示したものにすぎず、 これらによって本発明の技術的範囲が限定的に解釈され ることがあってはならないものである。

### 【図面の簡単な説明】

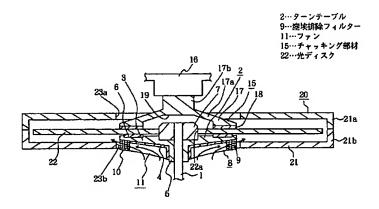
【図1】図2乃至図6と共に本発明光ディスク再生及び /又は記録装置の実施の形態を示すものであり、本図は 30 要部の断面図である。

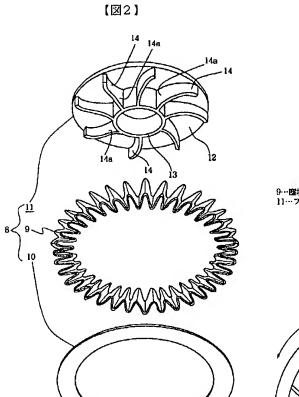
- 【図2】塵埃排除部材の拡大分解斜視図である。
- 【図3】 塵埃排除部材がターンテーブルに取着された状 態を示す拡大斜視図である。
- 【図4】塵埃排除部材の拡大底面図である。
- 【図5】光ディスクの回転時にその表面付近に生じる空 気の流れを示す模式図である。
- 【図6】 塵埃排除部材をチャッキング部材に設けた場合 の要部の断面図である。
- 【図7】本発明光ディスクの実施の形態を示す要部の拡

#### 【符号の説明】

2…ターンテーブル、9…塵埃排除フィルター、11… ファン、15…チャッキング部材、22…光ディスク、 29…光ディスク

【図1】





9…塵埃排除フィルター 11…ファン

